

MOTOSOLDADORES





GSD**200**

6S7.200.192

GSD**300**

6S7.300.192 GSD**300** - 60 Hz 6S7.300.392

GSD350

6S7.350.192 GSD**350** - 60 Hz

6\$7.350.392







Principais características:

- Regulação electrónica da corrente de soldadura
- Corte Arc

Processo de Soldadura

- MMA
- TIG SCRATCH

Aplicações

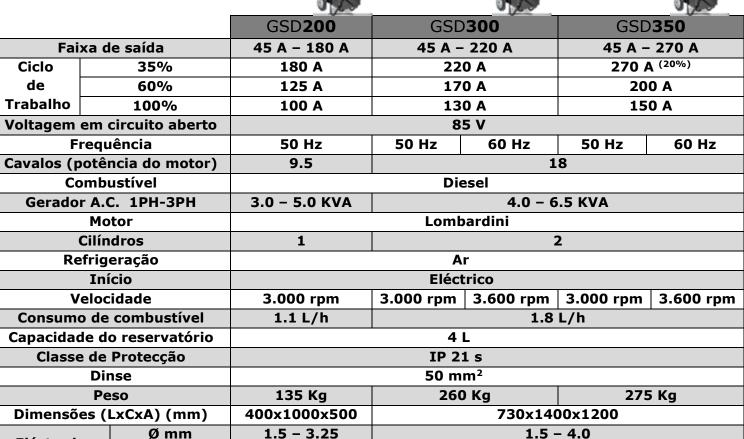
- Manutenção
- Instalação
- Reparação
- Construção naval
- Hidráulico
- Óleo e gás

Materiais

- Aço sem liga
- Aço de baixa liga
- Ligas de aço
- Aço inoxidável
- Ferro fundido
- Ligas de alumínio







1.5 - 4.0

CONFIGURAÇÃO DE FÁBRICA

Cell. Ø mm

Eléctrodo

GSD200 - GSD300 - GSD350

Máquina equipada com kit de rodas e alças - caixa de cartão

1.5 - 3.25

MTD450^{AIR}

6S7.451.192 MTD**450**^{AIR} - 60 Hz

6S7.451.392











Principais características:

- Regulação electrónica da corrente de soldadura
- Gerador de corrente alternada A.C. também disponível em soldadura

Processo de Soldadura

- MMA
- TIG SCRATCH

Aplicações

- Manutenção
- Instalação
- Reparação
- Construção naval
- Hidráulico
- Óleo e gás

Materiais

- Aço sem liga
- Aço de baixa liga
- Ligas de aço
- Aço inoxidável
- Ferro fundido
- Ligas de alumínio



12

			MTD	450	
Faixa de saída		de saída	20 A -	400 A	
Ciclo		35%	400 A	400 A ^(15%)	
de		60%	350 A	330 A	
Trabalho		100%	300 A	280 A	
Voltagem	em	circuito aberto	70	V	
F	requ	uência	50 Hz	60 Hz	
Co	omb	ustível	Die	sel	
Gera	dor	A.C. 1PH	7 KVA -	10 KVA	
	Мс	otor	Lomb	ardini	
(Cilin	drada	1.248	8 cm ³	
	Cilír	ndros		2	
Re	efrig	eração	Ar		
	In	ício	Eléctrico		
V	elo	cidade	3.000 rpm	3.600 rpm	
Consum	o de	combustível	3.2	L/h	
Capacida	de d	o reservatório	26	5 L	
Classe	e de	protecção	IP 23		
Classe	de	isolamento	ı	1	
		nse	70 r	nm²	
Potência acústica medida LwA (pressão LPA)				-	
Potência acústica LWA garantida (pressão LPA)					
Potência acústica LwA (pressão LPA)			98 LWA (73	3 dBA – 7m)	
Peso			450 Kg		
Dimensões (LxCxA) (mm)		LxCxA) (mm)	840×1455×880		
Eléctrode		Ø mm	1.5 - 3.25		
Electroa	9	Cell. Ø mm	1.5 - 3.25		
Di	spo	onível			
	_	Force		•	
Base Actual		Actual		-	

CONFIGURAÇÃO DE FÁBRICA

MTD**450**

Caixa de madeira e cartão

MTD**550**

6S7.552.192 MTD**550** - 60 Hz

6\$7.552.392

MTD**650**

6S7.652.192 MTD**650** - **60** Hz

6S7.652.392











Principais características:

- Regulação electrónica da corrente de soldadura
- Corte Arc
- Gerador A.C. simples e trifásico

Processo de Soldadura

- MMA
- TIG SCRATCH

Aplicações

- Manutenção
- Instalação
- Reparação
- Construção naval
- Hidráulico
- Óleo e gás

Materiais

- Aço sem liga
- Aço de baixa liga
- Ligas de aço
- Aço inoxidável
- Ferro fundido
- Ligas de alumínio

١,	$\overline{}$

			Section 1		DATE OF THE PARTY
		MTD	550	MTD	650
Faixa de saída		20 A - 450 A	20 A - 500 A	20 A – 520 A	20 A v- 550 A
Ciclo	35%	-	500 A	520 A	550 A
de	60%	450 A	450 A	460 A	500 A
Trabalho	100%	360 A	400 A	420 A	450 A
Voltagem e	em circuito aberto		70	V	
Fr	equência	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Co	mbustível	Diesel			
Gerac	lor A.C. 1PH	12 KVA – 16 KVA		12 KVA – 16 KVA	
	Motor	Perkins		Perkins	
	ilindrada	2.210	5 cm ³	2.216 cm ³	
C	Cilíndros	4	1	4	l .
Ref	frigeração	H ₂ O			
	Início	Eléctrico			
Ve	elocidade	1500 rpm	1800 rpm	1500 rpm	1800 rpm
Consumo	de combustível	3.8 L/h		3.8	L/h
Capacidad	e do reservatório	60 L		60 L	
Classe	de protecção	IP 23			
Classe	de isolamento	Н			
	Dinse	70 mm ²			
Potência acústica medida LwA (pressão LPA)		91 LWA (66 bBA – 7m)		91 LWA (66 bBA – 7m)	
Potência acústica LWA garantida (pressão LPA)		92 LWA (67 bBA – 7m)		92 LWA (67 bBA – 7m)	
Potência acústica LwA (pressão LPA)		-		-	
Peso		780 Kg		820 Kg	
Dimensões (LxCxA) (mm)		980x1720x1100 980x1720x1100			
Eléctrodo	Ø mm	1.5 - 10.0			
	Cell. Ø mm		1.5 -	- 6.0	
Dis	sponível				
Arc Force				•	
Base Actual			•	•	

CONFIGURAÇÃO DE FÁBRICA

MTD**550 - MTD650**

Caixa de madeira e cartão



Acessórios	Opcionais GSD 200	
\$	489.603.411	Kit de cabos completo 25mm² – dinse 50mm² – L-3+2
	580.717.005	Kit de rodas
133	014.900.002	Bateria
		Acessórios TIG
7	043.600.238	Tocha TT 26 V - 4m - dinse 50 mm² - com válvula
20	280.500.002	Regulador de gás c/ 2 micro manómetros CO ₂ /Argon
*	280.500.008	Regulador de gás c/ 1 micro manómetro CO ₂



Acessórios Opcionais GSD300 / GSD350			
66	489.603.404	Kit de cabos completo 35mm ² – dinse 50mm ² – L-3+2	
	580.717.004	Kit de rodas	
	580.717.006	Sistema de extracção Standard	
1	014.900.002	Bateria	
	Acessórios TIG		
7	043.600.238	Tocha TT 26 V - 4m - dinse 50 mm ² - com válvula	
20	280.500.002	Regulador de gás c/ 2 micro manómetros CO ₂ /Argon	
*	280.500.008	Regulador de gás c/ 1 micro manómetro CO ₂	





Acessórios	Acessórios Opcionais MTD450 ^{AIR}			
5%	489.603.413	Kit de cabos completo 50mm ² – dinse 50mm ² – L-3+2		
III.	580.752.400	Carretel para MTD450 50Hz		
B. Salah	580.752.300	Carretel para MTD450 60Hz		
1	014.910.001	Bateria		
\$	421.100.007	Controlo remoto 20mt		
	Acessórios TIG			
7	043.600.238	Tocha TT 26 V – 4m – dinse 50 mm² – com válvula		
20	280.500.002	Regulador de gás c/ 2 micro manómetros CO ₂ /Argon		
×	280.500.008	Regulador de gás c/ 1 micro manómetro CO ₂		



Acessórios Opcionais MTD550 / MTD 650			
8	489.603.413	Kit de cabos completo 50mm ² - dinse 50mm ² - L-3+2	
-	580.752.022	Carretel para MTD450 50Hz	
CHI	014.910.001	Bateria	
50	421.100.007	Controlo remoto 20mt	
	Acessórios TIG		
7	043.600.238	Tocha TT 26 V - 4m - dinse 50 mm² - com válvula	
20	280.500.002	Regulador de gás c/ 2 micro manómetros CO ₂ /Argon	
**	280.500.008	Regulador de gás c/ 1 micro manómetro CO ₂	

Acessórios Gerais de Soldadura			
	489.603.411	Kit de cabos completo 25mm ² - dinse 50mm ² - L-3+2	
000	489.603.404	Kit de cabos completo 35mm ² - dinse 50mm ² - L-3+2	
	489.603.413	Kit de cabos complet 50mm ² - dinse 50mm ² - L-3+2	

Tel: 212 077 263

Fax: 212 077 265

Email: sch@sch.pt