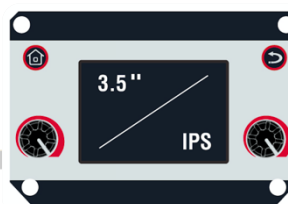




PROTIG 300 AC/DC LCD



Características

- Pós e pré-gás;
- Slope up / Slope down;
- Corrente final, ignição HF, 2 e 4 tempos;
- Sistema de soldadura pulsada com amplas opções de configurações.
- Conjunto de memória e valores (HOLD) e armazenado após desligar o equipamento;
- Balanço AC para limpeza externa e penetração;
- Frequência AC ajustável para gerenciar a velocidade de soldadura e penetração.
- A frequência AC permite definir a mudança de frequência.
- Equipamento com método de soldadura MMA com as funções HOT START, ARC FORCE e ANTISTICK.



Aplicações

- Manutenção e reparo;
- Oficinas;
- Equipamento agrícola;
- Fabricação industrial geral e leve.

Dados técnicos

Modelo	PROTIG 300 ACDC LCD			
Tensão de alimentação (V)	3-400			
	AC		DC	
Corrente de entrada nominal (A)	15.6 (TIG)	14 (MMA)	16.2 (TIG)	15 (MMA)
MMA				
Ciclo de trabalho (40°C 10 min) D.C.	40% 250A 60% 204A 100% 158A		40% 250A 60% 204A 100% 158A	
TIG				
Ciclo de trabalho (40°C 10 min) D.C.	30% 290A 60% 205A 100% 159A		30% 290A 60% 205A 100% 159A	
Corrente de soldadura (A)	10-290A (TIG)	10-250A (MMA)	10-290A (TIG)	10-250A (MMA)
Tensão sem carga (V)	14.5	71	14.5	71
Eficiência (%)				
Frequência do pulsado (Hz)	80%			
Fator potência	0.7			
Classe de isolamento	H			
Classe de proteção	IP23			
Refrigeração	AF			
Peso (Kg)	14.5			
Dimensões (mm)	560 x 180 x 37s0			