







Características

- O controle de equilíbrio AC monitoriza o óxido e ajuda a melhor limpeza durante a soldadura em alumínio;
- Onda quadrada, onda senoidal são selecionáveis;
- Pedal wireless, tocha up/down e controlo wireless da tocha (opcionais);
- Equipadas com sensores de temperatura, tensão e corrente para alta proteção;

Tel.: 212 077 263

Fax: 212 077 265

Email: sch@sch.pt

Função seletiva única de spot time/tempo do pulsado.

Aplicações

- Indústria leve;
- Motorsports;
- Manutenção e reparo;
- Indústria de alimentos processados;
- Serviço de intervenção

Modelo	PROTIG 200 ACDC LCD	
Tensão de alimentação (V)	1~220/230/240±10%, 50/60Hz	
Corrente de entrada nominal (A)	28/32 (AC/DC MMA)	19/21 (AC/DC TIG)
Potência de entrada nominal (KW)	6.4/7.2 (AC/DC MMA)	4.3/4.8 (AC/DC TIG)
Ciclo de trabalho	MMA	TIG
(40°C 10 min)	40% 200A	40% 200A
	60% 165A	60% 165A
	100% 130A	100% 130A
Corrente de soldadura (A)	5 ~ 200	
Tensão sem carga (V)	67	
Frequência do pulsado (Hz)	0.5 ~ 999	
Frequência AC (Hz)	50 ~ 250	
Faixa de largura do pulsado	5 ~ 95	
(%)		
Fator potência	0.99	
Eficiência (%)	>80%	
Classe de isolamento	IP23	
Classe de proteção	Н	
Refrigeração	AF	
Peso líquido (Kg)	17	
Dimensões (mm)	550 x 240 x 450	

