

# ManTech M210

# Fio sólido de alto limite elástico

### **Normas**

AWS/ASME: A5.28: SFA 5.28	EN 12534 :
ER 100S-G	G 55 2 Mn 3 Ni Cr Mo M

### Aplicação - Propriedades

Fio sólido cobreado para a soldadura de aços estruturais de grão fino de alto limite elástico (máximo 690 N/mm²)

Indicado para

**Pipelines** 

DIN 17102: StE 550-StE 690 Aços estruturais de grão fino

NAXTRA, WELDOX 700, HY 80, BH 65-70

EN 10137: S460-S620 EN 10208: L 480, L 550

API 5LX: X65-X80

Homologações

DB

Composição química do fio %

C = 0.08	Mn = 1.60	Si = 0.60
Ni = 1.50	Cr = 0.40	Mo = 0.30
Cu = «0.25	V = 0.09	1/01/

# Composição química do material depositado %

C = 0.05 - 0.08	Mn = 1.30-1.60	Si = 0.30-0.50
Ni = 1.40	Cr = 0.25	Mo = 0.25

Propriedades mecânicas I

Resistência	Límite	Alongamento A <sub>5</sub> (%)	Resiliência (J)
Tracção (N/mm²)	Elástico (N/mm²)		ISO V a +30°C
790	> 650	16	50

Mistura Argon+CO<sub>2</sub> / CO<sub>2</sub>

#### Caudal

Caudal (L/min)	0.8	1.0	1.2	1.6
Caudal (L/min)	15	20	20	20

Posições de soldadura	Corrente de soldadura
	= +

Tel: 212 077 263

Fax: 212 077 265

Email: sch@sch.pt

Unidades de empacotamento

Diâmetro (mm.)	1.0	1.2
Código bobine metálica (15 Kg)	MT M210 0100	MT M210 0120