

GRIFONT NiFe

Eléctrodo resistente para ferro fundido

Normas

AWS: A 5.15 E Ni Fe - CI
EN ISO 1071 E C Ni Fe – CI 1

Aplicação - Propriedades

Eléctrodo revestido com níquel-ferro para fusão suave. O metal depositado tem uma excelente resistência à fissuração e é fácil de trabalhar.

Indicado para soldadura a frio de cada tipo de ferro fundido, em particular esferoidal e ferro fundido maleável preto e branco. Também adequado para unir ferro fundido e aço.

As suas principais aplicações são: reparação e manutenção de máquinas-ferramentas, blocos de motor, eliminação de defeitos de fundição, bombas, cilindros, pistões.

Recomenda-se executar os cordões das pequenas dimensões e martelar o depósito para evitar a fissuração.

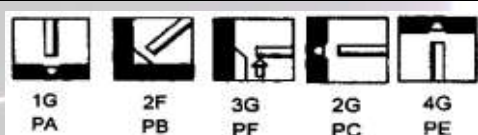
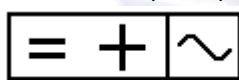
Composição química % (Valores típicos orientativos)

C = 1	Si = 0.7	Mn = 0.8	Ni = 53	Fe = Resto
-------	----------	----------	---------	------------

Ferrite: 18%

Propriedades mecânicas do metal depositado (Valores típicos orientativos)

Resistência à Tração (N/mm ²)	Dureza da soldadura (HB)
> 430	180-200

Posições de soldadura	Corrente de soldadura
 1G PA 2F PB 3G PF 2G PC 4G PE	DC+ AC (>50V) 

Unidades de empacotamento

Diâmetro (mm.)	1.6	2.0	2.5	3.2	4.0	5.0
Comprimento (mm.)			300	350	350	
Intensidade (A)			70-90	90-120	120-140	