



SCH – Sociedade de Comércio de Soldadura Helvética, Lda

MOVIMENTAÇÃO DE TERRAS PEDREIRAS E MINAS










Parque Industrial da Quimiparque
Rua 22, nº 3 Apartado 5144
2831-904 Barreiro

Tel: 212 077 263
Fax: 212 077 265
Email: sch@sch.pt







PEÇA	DESGASTE	ELÉCT.	MIG-MAG	FCAN c/ GAS	FCAW s/ GAS
 Dentes, Lâmina e Bordos  Balde da Draga	Abrasão forte Choque médio	Aço baixa liga MT E310 SUP V 600 Aço Mn MT E546 1ª Passo e reconstituir	Aço baixa liga MT M351 Aço Mn MT M554 1ª Passo e reconstituir	Aço baixa liga SCH 58 Aço Mn MT F546 1ª Passo e reconstituir	Aço baixa liga MT O330 Aço Mn MT O546 1ª Passo e reconstituir
 Polie do Cabo da Draga	Atrito metal – metal Compressão	Aço baixa liga SUP V400	Aço baixa liga MT M352	Aço baixa liga SCH 52	Aço baixa liga MT O352
 Roda Suporte do Balde  Balde Transportador	Abrasão forte Choque médio	Aço baixa liga SCHOOL 48H4 Ligação SUP V600 MT E310	Aço baixa liga MT M252 Ligação MT M351	Aço baixa liga SCH 7313 Ligação SCH 58 MT F313	Aço baixa liga SCH 3010 Ligação OPEN 600
 Roda de Lagarta	Abrasão moderada Choque médio	Aço baixa liga SUP V400 + SUP V600	Aço baixa liga MT M352 + MT M351	Aço baixa liga SCH 52 + SCH 58	Aço baixa liga MT O352 + OPEN 600





 Roda de Ponte Rolante	Atrito metal – metal Choque médio	Aço baixa liga SUP V400	Aço baixa liga MT M352	Aço baixa liga SCH 52	Aço baixa liga MT O352
 Roleta da Lagarta					
 Roda Carro Transporte	Atrito metal – metal Choque forte Compressão	Aço baixa liga SCHOOL 48H4 + SUP V400	Aço baixa liga MT M252 + MT M352	Aço baixa liga SCH 731B + SCH 52	Aço baixa liga SCH 3010 + MT O352
 Galera do Dumper	Abrasão forte Choque médio	Aço baixa liga SCHOOL 48H4 + SUP V600	Aço baixa liga MT M252 + MT M351	Aço baixa liga SCH 731B + SCH 58	Aço baixa liga SCH 3010 + OPEN 600
 Sem-fim de Extracção	Abrasão forte	Aço baixa liga SUP V600 MT E341	Aço baixa liga MT M351	Aço baixa liga SCH 58 MT F330	Aço baixa liga OPEN 600 MT O330
 Carris	Atrito metal – metal Choque forte Compressão	Aço baixa liga MT E305	Aço baixa liga MT M554	Aço baixa liga MT F305	Aço baixa liga SCH RAIL
 	Abrasão	Aço baixa liga SCHOOL 48H4	Aço baixa liga MT M252 +	Aço baixa liga SCH 731B +	Aço baixa liga SCH 3010 +

Tubagens Transporte		+ MT E341	MT M351	MT F313	OPEN 600
 Grelha do Crivo	Abrasão forte	Aço baixa liga MT E310	Aço baixa liga MT M351	Aço baixa liga MT F330	Aço baixa liga MT O330
 Roda Transmissão por Corrente	Atrito metal – metal Compressão	Aço baixa liga MT E305 MT E546	Aço baixa liga MT M352 MT M554	Aço baixa liga MT F305 MT F546	Aço baixa liga MT O305 MT O546
 Funil do Britador	Abrasão forte Choque forte	Aço baixa liga Aço Mn MT E546 “Almofada” + MT E341	Aço baixa liga Aço Mn MT M554 “Almofada” + MT M351	Aço baixa liga Aço Mn MT F546 “Almofada” + MT F313	Aço baixa liga Aço Mn MT O546 “Almofada” + MT O313
 Martelos e Cilindros	Abrasão forte Choque forte	Aço baixa liga MT E310	Aço baixa liga MT M351	Aço baixa liga MT F313	Aço baixa liga MT O313
 Cone do Britador	Abrasão forte Choque forte	Aço baixa liga MT E310	Aço baixa liga MT M351	Aço baixa liga MT F313	Aço baixa liga MT O313
 Árvore de Cames	Atrito	Aço baixa liga SUP V400 MT E580	Aço baixa liga MT M352 MT M580	Aço baixa liga SCH 52 MT F580	Aço baixa liga MT O352 MT O580



 Articulação do Braço					
 Semi-Casquilho Apoio Veio	Atrito	Aços MT E751	Aços MT M751	Aços -	Aços -
 Corpo de Bomba Suporte do motor	Fissuração	Fundição GF NIFE MT E623	Fundição MT M623	Fundição MT F623	Fundição -
 Braço da Máquina	Fissuração	Aço baixa liga SCH 106 MT E580 MT E622	Aço baixa liga MT M580 MT M622	Aço baixa liga MT F590 MT F622	Aço baixa liga -



Equipamentos Relacionados	
 <p>REDSTAR ARC 201 PFC</p>	<p>Tecnologia PFC: factor de potência superior a 0.99. Múltiplas vantagens, como economização de energia e tensão de entrada mais ampla. Controlo de amperagem variável com medidor digital, para uma exibição simultânea da corrente de soldadura. Capacidade de soldadura TIG LIFT-ARC em DC; função “Hot Start” para um fácil arranque do arco, “anti-stick”.</p> <p>Equipado com sensores de temperatura, voltagem e de corrente para alta proteção. Projectado para trabalhar com geradores a diesel e para evitar falhas devido aos seus picos de tensão. Conjunto de acessórios disponíveis: kit de cabos. Tocha TIG 26V recomendada para todos os tipos de metais convencionais, tais como o aço macio, aço inoxidável, bronze, etc.</p>
 <p>REDSTAR 315 MV</p>	<p>Tensão de entrada: 110 VAC – 460 VAC (1 ~ 3). Trabalha com monofásico e trifásico</p> <p>Tecnologia PFC: factor de potência superior a 0.95; múltiplas vantagens como a poupança de energia e maior tensão de entrada.</p> <p>Tecnologia ZVS/ZCS: Ciclo de trabalho maior e benefícios notáveis. Função “Hot-start” para um mais fácil alcance do arco; “Anti-sticking” e “Arc force”</p> <p>Equipado com sensores de temperatura e corrente para uma maior proteção.</p> <p>Acessórios: tocha TIG recomendada para todos os tipos de metais standard, tais como o aço carbono, aço inoxidável, bronze, etc.</p>
 <p>GAMA MIG ECOLINE</p>	<p>Oferece a solução para vários tipos de necessidades que vão desde reparações em casa, para a soldadura em oficinas de automóveis e manutenção de equipamentos agrícolas.</p> <p>Desenhada para uma ampla gama de operações de soldadura, desde oficinas a pequenas e médias indústrias, etc.</p> <p>Composta pelos equipamentos: MIG 250-4, MIG 300-4, MIG 420-4, MIG 420S-4, 420SW, 500SW.</p>
 <p>GAMA CORTE PLASMA</p>	<p>A Gama de Corte por Plasma REDSTAR é ideal para aplicações industriais e agrícolas.</p> <p>É adequada para o corte de todos os tipos de aço, de aço inoxidável, alumínio, cobre e ligas de titânio.</p> <p>Composta pelos equipamentos: CUT 40 PA, CUT 40 COM, CUT 65.3, CUT 103, CUT 123, CUT 163, MICRO CUT 60i, MICRO CUT 80i, MICRO CUT 100i.2.</p>
 <p>GAMA MINI MMA</p>	<p>A Gama Mini MMA é composta por equipamentos ultraleves, mais pequenos, com alta potência e são um Best Seller na Indústria pesada.</p> <p>Tendo a última geração de semi-condutores IGBT na placa, o que significa que estes equipamentos de soldar MMA podem trabalhar com cabos de soldadura até 100m, sem qualquer perda de potência.</p> <p>Composta pelos equipamentos: MMA MINI 160, MMA MINI 200, MMA MINI 220, MMA MINI 220 DUAL VOLTAGE, MMA MINI 270, MMA MINI 310, MMA MINI 400, MMA MINI 630.</p>



 <p>WS1 PLUS</p>  <p>SIR WS2</p> <p>MANDRILADORAS PORTÁTEIS MULTIPROCESSO</p>	<p>Mandriladoras portáteis multiprocesso.</p> <p>Indicadas para rectificação de superfícies circulares interiores e enchimento por soldadura de superfícies circulares interiores e exteriores.</p> <p>Leve e robusto: este equipamento mantém a potência máxima no veio, tanto em baixas como em altas rotações. As suas reduzidas dimensões permitem-lhe ser posicionada em qualquer ponto da máquina que necessita de ser reparada, sem alterar o seu desempenho.</p> <p>Versátil e económica: com uma vasta gama de aplicações, a mandriladora pode executar os seguintes trabalhos: rectificação, enchimento por soldadura, furação ou abertura de roscas, com a mesma configuração; eliminando a necessidade de movimentar, transportar, desmontar ou posicionar o equipamento a ser reparado.</p> <p>Redução de 80% no tempo de serviço.</p> <p>Simple e segura: a mandriladora está equipada com uma consola de controlo electrónico, que permite a monitorização de todo o processo, permitindo ao operador uma rápida intervenção em caso de falha.</p> <p>Precisa e fiável: de fácil utilização, estes equipamentos possuem um modo de funcionamento semi-automático. São fornecidos com um trolley que permite um transporte cómodo de todo o equipamento.</p>
 <p>SCH ARC-AIR 4000K</p>	<p>Alicate arc-air de 1000 Amperes, que permite trabalhar com eléctrodos de carvão até 10 mm, para corte e chanfro com auxílio de ar comprimido.</p> <p>Consultar para os eléctrodos de carvão.</p>
 <p>MAÇARICO G1</p>	<p>Maçarico de corte que funciona com acetileno ou propano como gás carburante. Corte até 300. Tubos blindados. Elevada durabilidade. Muito usado para o corte e chanfro de peças em aço carbono.</p>
 <p>MÁSCARAS SOLDADURA</p>	<p>Máscaras mais usadas na indústria: Máscara de mão em fibra vulcanizada; Máscara de cabeça em polietileno com viseira móvel; Máscara de cabeça com filtro electrónico.</p>
 <p>MÁSCARAS ESPECIAIS</p>	<p>Máscara de soldadura com capacete, para uso em estaleiro, deixando as duas mãos livres ao soldador.</p> <p>Máscara electrónica de soldadura com sistema de filtragem do ar, para uso em zonas onde o ar está rarefeito (carros de cimento e betão, tubagens, carros e contentores do lixo, zonas fechadas, etc.).</p>



SCH – Sociedade de Comércio de Soldadura Helvética, Lda



MOBI-FLEX

Exaustor de soldadura com filtro mecânico e braço articulado de 3 metros, reintegra o ar filtrado na área de trabalho. Permite o aumento da produtividade, protege a saúde dos soldadores e é amigo do ambiente.

Este modelo móvel é o mais usado, mas existem muitas variações, conforme as necessidades.

Esta tabela de aplicações não dispensa a análise cuidada da peça a soldar, sua constituição, formato e espessura, equipamento a que pertence, desgaste a que está sujeita, tipo de operação a realizar e outras opções viáveis. Para a soldadura, reconstituição e revestimento de *Hardox* e de *aços de alto limite elástico*, é conveniente consultar. O mesmo se aplica para soluções de outro tipo como são os *polímeros de aplicação a frio* e as *ligas micro-pulverização*. ®



helvética

Parque Industrial da Quimiparque
Rua 22, nº 3 Apartado 5144
2831-904 Barreiro

Tel: 212 077 263
Fax: 212 077 265
Email: sch@sch.pt



SCH – Sociedade de Comércio de Soldadura Helvética, Lda

Sir Meccanica: A Solução ao seu Alcance!



Retificação e soldadura interior do braço de uma retroescavadora.



Retificação no local do interior do chassis de um braço de elevação sem necessidade de desmontagem dos diversos componentes.



Retificação e soldadura vertical da articulação central de uma retroescavadora sem necessidade de desmontar qualquer tubo hidráulico, ou separação do corpo.



Consola de controlo dos parâmetros de funcionamento com diagnóstico de falhas



Redutor de velocidades: sistema de transmissão sem-fim e carretos metálicos



Trolley para transporte do equipamento



Retificação de um braço de uma escavadora, sem necessidade de desmontagem dos tubos hidráulicos ou braço.



Faceamento do rebordo de um balde com o kit 2000

Mandriladoras Portáteis Multiprocesso

Indicadas para retificação de superfícies circulares interiores e enchimento por soldadura de superfícies circulares interiores e exteriores.

Leve e robusta: este equipamento mantém a potência máxima no veio, tanto em baixas como em altas rotações. As suas reduzidas dimensões permitem-lhe ser posicionada em qualquer ponto da máquina que necessita de ser reparada, sem alterar o seu desempenho.

Versátil e económica: com uma vasta gama de aplicações, a mandriladora pode executar os seguintes trabalhos: retificação, enchimento por soldadura, furação ou abertura de roscas, com a mesma configuração; eliminando a necessidade de movimentar, transportar, desmontar ou posicionar o equipamento a ser reparado.

Redução de 80% no tempo de serviço

Simples e segura: a mandriladora está equipada com uma consola de controlo eletrónico, que permite a monitorização de todo o processo, permitindo ao operador uma rápida intervenção em caso de falha.

Precisa e fiável: de fácil utilização, estes equipamentos possuem um modo de funcionamento semi-automático. São fornecidos com um trolley que permite um transporte cómodo de todo o equipamento.



Parque Industrial da Quimiparque
Rua 22, nº 3 Apartado 5144
2831-904 Barreiro

Tel: 212 077 263
Fax: 212 077 265
Email: sch@sch.pt